

УТВЕРЖДАЮ
 Технический директор
 ООО "Эмсктехуглерод"
 _____ Лосев С.Е.
 " 12 " 10 2017г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ ЦЕХА №3
 на капитальный ремонт ФРД-750 потока №4

№пп	Наименование работ	Потребные зап.части	Наименование,размер	ед. изм	Кол-во
1	Ремонт корпуса фильтра с заменой участков стен 35% (по доп. Дефектной ведомости после пескоструйной обработки)	пропан	кг	5	
		Кислород	балл.	3	
		Электрод УОНИ 13/55 ф4мм	кг	25	
2	Приварка латок весом до 10 кг ст.3 δ=4 мм	Латка ст3 4мм до 10кг		шт	24
3	Приварка латок весом до 25 кг ст.3 δ=4 мм	Латка ст3 4мм до 25кг		шт	16
4	Приварка латок весом до 75 кг ст.3 δ=4 мм	Латка ст3 4мм до 75кг		шт	6
5	Демонтаж бункера (верхняя и нижняя часть), вес 3,1тн с резкой на куски в металлолом, ст. нж		тн	3,1 шт	1
		Электрод МРЗ ф4	кг	20	
6	Доизготовление бункера из н/ж стали (верхняя часть) - из 4 х частей			1т конст.	2,1
7	Монтаж бункера верхняя часть (из 4х частей)	Панель верхней части бункера	тн	2,1 шт	4

	вес 1й части 0,525 тн) общий вес 2,1 тн, сталь НЖ δ=6 мм	Электрод ЦЛ 11 ф4	кг	15	
8	Монтаж бункера нижняя часть (из 2х частей 1. переход 2011x2100 ф900, h=1700 вес 0,9 тн 2. переход ф900 - ф400, h=1300 вес 0,1 тн)	Нижняя часть бункера Электрод ЦЛ 11-ф4	тн кг	1 шт 15	1
9	Установка ручных лебедок с подъёмом на высоту 7,2м, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5)			шт	8
10	Снятие ручных лебедок с высоты до 7,2 метров тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5)			шт	8
11	Демонтаж рубашки обогрева. Вес 0,1 тн с резкой на куски в металлолом, ст.3 при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5), изготовление цехом №12	пропан Кислород	тн кг балл.	0,1 шт 3 5	1
12	Монтаж рубашки обогрева, вес 0,10 тн ст.3 при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5)	ст. 3 Электрод УОНИ 13/55 ф4мм	тн кг	0,1 шт 5	1
13	Лебедки ручные и рычажные тяговым усилием 14,72кН(1,5т)			маш.ч	170
14	Врезка в рубашку обогрева ф89 на высоте до 2-х метров, с вырезкой отверстия	Отвод ст.3 ф89x5 Электрод УОНИ 13/55 ф4мм	шт кг	4 шт 3	4
15	Врезка люка ф630мм ст. нж в плоскую поверхность бункера на высоте 5 м. в неудобном положении вес люка 15 кг, с вырезкой отверстия	Люк ф630 ст.нж. Электроды ЦЛ-11 ф4	шт кг	1 шт 4	1

16	Врезка люка 200x200мм ст. нж в бункер на высоте 2 метра, масса люка 4 кг. с вырезкой отверстия	Люк-ревизка 200x200 h= 150	шт	1	шт	1
		Электрод ЦЛ 11 ф4	кг	2		
		Электрод УОНИ 13/55 ф4мм	кг	2		
17	Демонтаж, монтаж крыши ФРА-750 (по доп. Дефектной ведомости после пескоструйной обработки) общий вес 1,85 тн при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5)	Лист ст. 3 δ=6 мм пропан Кислород Электрод УОНИ 13/55 ф4мм Электрод ЦЛ-11 ф4	тн кг балл. кг кг	1,85 шт 10 5 10 15		1
18	Демонтаж монтаж коллектора чистого газа , вес 0,18тн, ст нж. (Повторное использование) труба ф450 L=2м ст. нж δ=5 мм при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5) на крыше фильтра на высоте 12,7м	Электроды МР-3 ф4мм Электроды ЦЛ-11 ф4мм Труба ф450мм - 109кг повт. исп.	кг кг м	5 шт 5 2		1
19	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРМ: 5м, с высоты до 15м (опустить)					0,018
20	Установка и снятие лебедок на высоте 12,7 м тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5)					1
21	Ремонт коллектора чистого газа (приварка латок весом до 5кг ст нж)	Латка нж 5мм до 10кг Электрод ЦЛ-11 ф4	кг	5		8
22	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРМ: 5м, с высоты до 15м (поднять)					0,018

23	Демонтаж лазерного люка 500х600 с крыши фильтра при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5), высота 12,7м, с резкой на куски в металлолом, ст. нж. (отражатель), вес 1 люка - 100 кг	пропан Кислород	кг балл.	5 3	шт	4
24	Монтаж лазерного люка 500х600 на крыше фильтра высота 12,7м., вес 1 люк - 100 кг при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5),	люк 500х600 Электрод УОНИ 13/55 ф4мм	кг	10	шт	4
25	Демонтаж лазерного люка 500х900 высота 7,2м, с резкой на куски в металлолом, ст. нж. (отражатель), вес 1 люка - 120 кг при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5),	пропан Кислород	кг балл.	5 3	шт	4
26	Монтаж лазерного люка 500х900 на отметке 7.2м при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5), вес 1 люка - 98 кг	люк 500х900 Электрод УОНИ 13/55 ф4мм	кг	10	шт	4
27						
28	Демонтаж дроссельных заслонок Ду200 фланцевых 1 заслонка -40 кг, повторное использование на высоте 12,7 м при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5),				шт	4
29	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРМ: 5м, с высоты до 15м (опустить)				10т	0,016
30	Монтаж дроссельных заслонок Ду200 фланцевых 1 заслонка -40 кг	Шпилька М12х190 Гайка М12	шт кг	32 2	шт	4

	на высоте 12,7 м при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5),	Асбокартон	кг	10	
31	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРМ: 5м, с высоты до 15м (поднять)			10т	0,016
32	Демонтаж дроссельных заслонок Ду250 фланцевых на высоте 12,7 м при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5), 1 заслонка -50 кг, повторное использование			шт	4
33	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРМ: 5м, с высоты до 15м (опустить)			10т	0,02
34	Монтаж дроссельных заслонок Ду250 фланцевых 1 заслонка -50 кг на высоте 12,7 м при помощи ручных лебедок, тяговое усилие кН(тс) 15 (1,5),	Шпилька М12х170 Гайка М12 Асбокартон	шт кг кг	40 шт 2 10	4
35	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРМ: 5м, с высоты до 15м (поднять)			10т	0,02
36	Изготовление временных металлоконструкций для демонтажа, изготовления, монтажа свечи	Швеллер №12 Электрод УОНИ 13/55 ф4мм	тн кг	0,2 тн 5	0,2
37	Монтаж временных металлоконструкций для демонтажа, изготовления, монтажа свечи			тн	0,2
38	Демонтаж, временных металлоконструкций для монтажа свечи	Электрод УОНИ 13/55 ф4мм	кг	5 тн	0,2

39	Установка электролебедки с подъемом на высоту 25 м тяговое усилие, кН(тс): 50 (5) для демонтажа, изготовления, монтажа свечи					шт	1
40	Лебедки электрические тяговым усилием до 49,05кН(5т)					маш.ч	100
41	Снятие электролебедки с высоты 25 м тяговое усилие, кН(тс): 50 (5)					шт	1
42	Подвешивание тали на высоте 8 м. грузоподъемность тали 2 тн. Для демонтажа, изготовления, монтажа свечи					шт	1
43	Снятие тали с высоты 8 м. грузоподъемность тали 2 тн.					шт	1
44	Тали ручные рычажные					маш.ч	100
45	Демонтаж свечи ФРА-750 Ду450 L=21 м.п между отметкой 12.7 м и отметкой 32 м при помощи эл. лебёдки с подъемом на высоту 25 м тяговое усилие кН(тс) 50(5) с резкой на куски в металлолом, ст. нж δ=6 мм Общ. вес 1,25тн	ст. нж δ=6 мм	тн	1,25	шт		1
46	Вертикальное перемещение сверж предусмотренного в ТЕРм: 5м, на высоту до 25м (опустить)	Электрод МРЗ ф4	кг	10			
47	Изготовление свечи Ду450 из труб ст. нж на полу 0 (сборка из кусков по 9м)	Труба ф450x6 ст. нж Электрод ЦЛ 11 ф4	М.п. кг	21 8	шт		1
48	Врезка коллектора (труба Ду450) в свечу Ду450 ст нж на высоте 12.7 м, с вырезкой отверстия	Электрод ЦЛ 11 ф4 Электрод МРЗ ф4	кг кг	4 3	шт		1

49	Вварка отсечной пластины ниже врезки коллектора в свечу Ду 530, ст. нж. На отметке 12.7 м масса пластины 20 кг (вварка глушки)	Электрод МРЗ ф4 Электрод ЦЛ 11 ф4 Пластина (глушка) - 20кг	кг кг шт	3 шт 4 1			1
50	Монтаж свечи ФРА-750 Ду450 L=21 м.п при помощи эл. лебёдки с подъёмом на высоту 25 м тяговое усилие кН(тс) 50(5) между отметкой 12.7м и отметкой 32м	ст. нж δ=6 мм Электрод ЦЛ 11 ф4	тн кг	1,37 шт 10			1
51	Вертикальное перемещение сверх предусмотренного в ТЕРМ: 5м, на высоту до 25м (поднять)					10т	0,125
52	Демонтаж, с разборкой на 2 части, рукавных плит весом 200 кг. Повторное использование					шт	4
53	Монтаж, со сборкой из 2 частей, рукавных плит весом 200кг.					шт	4
54	Демонтаж рукавных плит весом 90кг. Повторное использование					шт	4
55	Монтаж рукавных плит весом 90кг.					шт	4
56	Замена прокладок под рукавными плитами	АС 20x20	кг	15 шт			8
57	Замена уголков крепления рукавных плит уголок 50x50 вес 0,3 кг	уголок 50x50	кг	28,8 шт			96
58	Замена пластин крепления рукавных плит пластина 50x70, вес 0,2 кг	пластина 50x70	кг	6 шт			30

59	Замена шпилек креплений рукавных плит 1 шпилька 0,09 кг.	шпилька М16х90	кг	7,2	шт	• 80
60	Замена гаек	гайка М16	кг	2		
61	Демонтаж , монтаж ПШ-400 (повторное использование)	ПШ-400 ш-5-45-РВК Набивка АГИ 14х14	шт/кг	1/300	шт	1
		Болт М12х70	кг	0,5		
		Гайка М12	шт/кг	15		
62	Демонтаж фланца, Ду420 мм ст. н/ж (Повторное использование)	Электрод МР-3 ф4	кг	1,5	шт	1
63	Монтаж фланца, Ду 420мм ст. н/ж	Электрод ЦЛ 11 ф4 Фланец Ду420мм нж	кг шт	2,5 1		
64	Демонтаж перехода ф530-ф325 h=500 ст. нж δ=6 мм на высоте 5 м.	переход ф530х325 L=500 ст.нж δ=6 мм Электрод МР-3 ф4	шт кг	1 5	шт	1
65	Монтаж перехода ф530-ф325 h=500 ст. нж δ=6 мм на трубу ф325 нж и резка перехода в плоскую поверхность стенки бункера, с вырезкой отверстия нж. δ=6 мм на высоте 5 м.	переход ф530х325 L=500 ст.нж δ=6 мм Электрод ЦЛ 11 ф4	шт кг	1 2	шт	1
66	Заварка трещин и свищей на корпусах из углеродистой стали, при толщине корпуса до 6мм	Электрод УОНИ 13/55 ф4	кг	20	м	40

67	Вварка отбора давления, бобышек под термопары и ревизки ф48 в свечу, с вырезкой отверстия, весом до 1 кг	Электрод ЦЛ 11 ф4	кг	2	шт	4
		Ревизка ф48	шт	2		
		отбор давления	шт	1		
		бобышка под термопару	шт	1		

Главный механик

А.С. Бородин

Начальник цеха 3

В.С. Осинский

Ст. мастер по ремонту оборудования

С.В. Германн

Доставка материалов к месту проведения работ осуществляется силами "Торрентинка" за свой счет. Вократ, вышнм представител "Заказчик"

Ведущий мастер

В.М. Рельяшов